



技术要求

1. 未注焊缝均为连续角焊缝，焊角高度为两焊件较薄板的厚度值。
2. 序号4 阀盖装配后必须开闭灵敏后密封要严，但不得在盖上加重物。

8		钢板 t=10		2	3.2	6.4			
7		垫圈2	/	24	0.001	0.024	GB93-87		
6		螺栓M12	8	24	0.012	0.288	GB5782-86		
5		螺栓M12x40	8.8	24	0.04	0.96	GB6170-86		
4	FB600-3	扶开口		1		32.7			
3	FB600-2	门框	Q235-A			26.9			
2		防爆膜		1				LKT600-0.008-120A	
1	FB600-1	底座	Q235-A			13.5			
序号	图号	名称规格	材料	数量	重量	重量	标准代号	备注	
			Q235-A						
								防爆阀	
				数量	重量	比例			
				80.8	1.5			FB600.00	