



### 技术要求

1. 未注焊缝均为连续角焊缝，焊角高度为两焊件较薄板的厚度值。
2. 序号4 阀盖装配后必须开阀，阀盖后密封要严，但不得在盖上压重物。

8		钢板 t=10		2	3.2	6.4		
7		垫圈 2	/	24	0.001	0.024	GB93-87	
6		螺母 M12	8	24	0.012	0.288	GB5782-86	
5		螺栓 M12x40	8.8	24	0.04	0.96	GB6170-86	
4	FB600-3	快开门		1		32.7		
3	FB600-2	门框	Q235-A			26.9		
2		防爆膜		1				LKT600-0.008-120A
1	FB600-1	底座	Q235-A			13.5		
序号	图号	名称规格	材料	数量	重量	重心	标准代号	备注
			Q235-A					
规格	数量	重量	重心					
重量		重心						防爆阀
重量								FB600.00
重量								