



技术条件

- 1.各零件装配后,应转动灵活,不得有卡死现象.
- 2.装配后,表面涂黑色防锈漆一层.
- 3.每10节链节装成一条.

链杆材料	45(调质)	45Mn2(调质)
链条	39300	44600
破断载荷(公斤)		

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
4	GB91-67	开口销 6×40	2	15	0.01	0.02	
3	TSM4.0.1BU-3	垫圈	2	A3F	0.04	0.07	
2	TSM4.0.1BU-2	销轴	2	45	0.26	0.52	
1	TSM4.0.1BU.1	链节	1	焊接件	6.64	6.64	
				部件		汇智云仓	
				重量		SMS4.0水平型刮板链条	
				比例		TSM4.0.1BU	
				共 页		第 1 页	